



Réseau des GRETA de l'académie de Versailles



BAC PRO - PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION

GRETA des Yvelines (78)

Rambouillet

OBJECTIFS

Former des professionnels capables de préparer, conduire et optimiser une ligne de production automatisée ou semi-automatisée dans le respect des exigences de qualité, de sécurité, de productivité et de protection de l'environnement.

À l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Préparer et organiser une production industrielle.
- Régler, démarrer et conduire une ligne de production.
- Assurer le suivi et la traçabilité de la production.
- Contrôler la qualité des produits et corriger les dérives de fabrication.
- Réaliser les opérations de maintenance préventive et corrective de premier niveau.
- Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de sécurité, de santé et d'environnement.
- Participer à l'amélioration continue des performances de production.
- Coordonner les opérateurs intervenant sur une ligne ou un système de production.

CONTENU

RNCP36428BC01 - Optimisation d'opérations relatives à une production

Analyse des performances de la ligne de production, suivi des indicateurs de qualité, productivité et rendement, identification des axes d'amélioration, participation aux démarches d'amélioration continue et à l'optimisation des processus de fabrication.

RNCP36428BC02 - Pilotage d'une ligne de production

Préparation, démarrage, réglage et conduite d'une ligne de production automatisée ou semi-automatisée. Surveillance des paramètres de fabrication, contrôle de la qualité des produits et respect des objectifs de production.

RNCP36428BC03 - Organisation d'une production

Organisation des activités de production, gestion des approvisionnements, coordination des intervenants, transmission des consignes et suivi de la traçabilité dans le respect des procédures de qualité, sécurité et environnement.

RNCP36428BC04 - Intervention en conduite de ligne sur incident, aléa ou dysfonctionnement

Détection et analyse des anomalies, mise en œuvre des actions correctives de premier niveau, réalisation des opérations de maintenance courante, remise en fonctionnement des équipements et contribution à la prévention des dysfonctionnements.

RNCP36428BC05 - Économie-Gestion

Découverte de l'environnement économique de l'entreprise, organisation du travail, gestion des ressources, communication professionnelle et sensibilisation à la démarche qualité.

RNCP36428BC06 - Prévention Santé Environnement

Identification des risques professionnels, application des règles de santé, sécurité et environnement, prévention des accidents et adoption de comportements responsables au travail.

Enseignements généraux

- Français
- Histoire-Géographie et Enseignement Moral et Civique
- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques
- Langue vivante
- Économie-Gestion
- Prévention Santé Environnement (PSE)

PUBLICS

- Demandeur d'emploi
- Jeune adulte en insertion
- Compte Personnel de Formation
- Autre

DURÉE

De 700 h, dont 210 h en entreprise

DATES

Date de début : 01 octobre 2026

Date de fin : 04 juin 2027

PRÉ-REQUIS

Niveau 3 (CAP, BEP)

- Sortie de classe de troisième ou équivalent.
- Niveau CAP/BEP industriel apprécié.
- Maîtrise des savoirs de base (français, mathématiques).
- Projet professionnel validé dans le secteur industriel.

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (BAC)

VALIDATION

- Attestation de fin de formation
 - Attestation de compétences
 - Diplôme / unité de diplôme SST
- BAC PRO PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Cours du jour
- Face à face
- Formation de groupe

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle en cours de formation (CCF)

Épreuves ponctuelles conformément au règlement d'examen du diplôme

Évaluation des compétences professionnelles en entreprise

POURSUITE D'ACTIVITÉS

Le titulaire du Bac Pro PLP peut exercer les fonctions suivantes :

- Pilote de ligne de production
- Conducteur de ligne automatisée
- Conducteur d'installation de production
- Opérateur de fabrication qualifié
- Conducteur de machines de conditionnement
- Agent technique de production

Évolutions possibles :

- Chef d'équipe de production
- animateur d'atelier
- Technicien de production
- Responsable d'îlot de fabrication

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

RNCP36428

Moyens matériels : Plateaux techniques équipés avec le matériel et appareils nécessaires aux formations en fonction du domaine d'activité, salles banalisées, salles informatiques. Centre d'informations et de documentation. Restauration sur site.

Moyens humains : enseignants de l'éducation nationale. Interventions ponctuelles de professionnels du secteur possibles.

Modalités de recrutement : Affelnet, dossier de candidature, entretien, tests, positionnement pédagogique. Possibilité d'intégrer le cycle de formation en deuxième ou dernière année en fonction de l'expérience professionnelle du candidat.

Modalités pédagogiques : Alternance centre de formation et entreprise. Cours en face à face ou distanciel possible. Mises en situations professionnelles. Chef d'œuvre.

COÛT

10500

FINANCEMENT

En cours de conventionnement

DOMAINES PROFESSIONNELS

- Production industrielle

CONTACT

contact@ac-versailles.fr

RÉFÉRENT HANDICAP

Agnès Bikoro

contact@greta-yvelines.fr

ACCESSIBILITÉ HANDICAP

Un apprenant en situation de handicap peut bénéficier de divers aménagements (matériel et/ou pédagogique) dans le cadre de sa formation.

Les équipes sont sensibilisées et mobilisées à l'accueil et à l'accompagnement des personnes en situation de handicap.

Une demande de Reconnaissance de la Qualité de Travailleur Handicapé (RQTH) pourra être demandée auprès de la Maison Départementale des Personnes Handicapées (MDPH) du département de résidence.

